

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

26.01.01

Судостроитель судоремонтник металлургических судов

код

наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКС

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКС

2г 10м

год начала подготовки по УП 2020

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013

№ 865



Утверждаю

Директор

Морозова А.А.

14.05.2020

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, должностных служащих по специальности среднего профессионального образования 26.01.01 «Судостроитель-судоремонтник металлургических судов» на базе основного общего образования

Электротехносаварщик

Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2г. 10мес
Профиль получаемого профессионального образования: Технический

Квалификация: Котельщик судовоид; Сборщик-доставщик судовоид; Сборщик корпусов металлургических судов; Слесарь-монтажник судовоид; Судокорпусник-ремонтник;



Утверждено
Директор ГПОУ РС(Я) ЖТ
Морозова А.А.
2020г.

Индекс дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся, ч.	Распределение по курсам и семестрам																		
			Курс 1				Курс 2				Курс 3				Курс 4						
			Семестр 1 17 нед.				Семестр 2 23 нед.				Семестр 3 11 нед.				Семестр 4 13 нед.						
Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Самост. (с.р. + и.п.)	Консультации	Обязательная				Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе				
									Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия					Индивид. проект (входит в с.р.)	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия
МКД.1.1 Технологический процесс сборки и монтажа котлов и котельных установок	5					54	18	36	20	16											
МКД.1.2 Технологический процесс ремонта и эксплуатации котельных агрегатов и их деталей	5					45	15	30	15	15											
УП.1.01 Учебная практика	5					72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
ПМ.1.01 Профессиональная практика	5					108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108
ПМ.01.ЭК Квалификационный экзамен	5																				
Всего часов с учетом практик						279		246													
ПМ.2 Выполнение оборудованных работ	1					75	25	50	25	25											
МКД.2.1 Технологический процесс оборудованных работ	4					75	25	50	25	25											
УП.2.01 Учебная практика	4					72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
ПМ.2.01 Профессиональная практика	4					144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144
ПМ.02.ЭК Квалификационный экзамен	4																				
Всего часов с учетом практик						291		266													
ПМ.3 Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлургических судов	1					75	25	50	25	25											
МКД.03.01 Технологический процесс сборки корпусов металлургических судов	6					75	25	50	25	25											
УП.03.01 Учебная практика	6					72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
ПМ.03.01 Профессиональная практика	6					180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
ПМ.04.ЭК Квалификационный экзамен	6																				
Всего часов с учетом практик						327		302													
ПМ.04 Выполнение операций сварки при ремонте, замене и сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов	1					45	15	30	15	15											
МКД.04.01 Технологический процесс сварочно-монтажных работ	3					45	15	30	15	15											
УП.04.01 Учебная практика	3					72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
ПМ.04.01 Профессиональная практика	3					108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108
ПМ.04.ЭК Квалификационный экзамен	3																				
Всего часов с учетом практик						225		210													
ПМ.05 Выполнение ремонтных работ по корпусу судов, судовым механизмам, устройствам и системам	1					45	15	30	15	15											
МКД.05.01 Технологические процессы ремонта корпусов судов, судовых механизмов, устройств и систем	5					45	15	30	15	15											
УП.05.01 Учебная практика	5					72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
ПМ.05.01 Профессиональная практика	5					144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144
ПМ.05.ЭК Квалификационный экзамен	6																				
Всего часов с учетом практик						261		246													

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
1	Экз	Комплексный экзамен	3	[3]	ОДБ.2 Литература	▼	☒	☒
				[3]	ОДБ.11 Русский язык	▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
2	Экз	Комплексный экзамен	5	[5]	МДК.1.1 Технологический процесс сборки и монтажа котлов и котельных установок	▼	☒	☒
				[5]	МДК.1.2 Технологический процесс ремонта и испытания котельных агрегатов и их деталей	▼	☒	
				[5]	УП.1.01 Учебная практика	▼	☒	
				[5]	ПП.1.01 Производственная практика	▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.2.1 Технологический процесс сборочно - достроечных работ	▼	☒	☒
				[4]	УП.2.01 Учебная практика	▼	☒	
				[4]	ПП.2.01 Производственная практика	▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ПП.03.01 Производственная практика	▼	☒	☒
				[6]	УП.03.01 Учебная практика	▼	☒	
				[6]	МДК.03.01 Технологический процесс сборки корпусов металлических судов	▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
						▼	☒	
8	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	6			▼	☒	☒
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ДПК 6.4	Производить контроль качества сварных швов
ДПК 6.5	Знать нормативно-техническую документацию и требования системы независимой аттестации в сварочном производстве
ДПК 7.1	Уметь производить 3д моделирование в программных оболочках
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)
ПК 1.1	Выполнять работы по общей сборке, монтажу, ремонту и испытаниям судовых котлов, изготовлению трубной системы
ПК 1.2	Выполнять монтаж гарнитуры судовых котлов, коллекторов, дымогарных и водогрейных труб
ПК 1.3	Проводить огнеупорные и изоляционные работы, консервацию и расконсервацию судовых котлов
ПК 2.1	Изготавливать, собирать, устанавливать простые узлы, мебель, изделия судового оборудования, дельные вещи и производить их демонтаж и ремонт
ПК 2.2	Осуществлять монтаж и испытание систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха
ПК 2.3	Изготавливать и устанавливать обшивку помещений судна, а также противопожарные дымоходы
ПК 2.4	Размещать и устанавливать в насыщенных помещениях аварийно - спасательное имущество
ПК 3.1	Производить разметку мест установки деталей по сборочным и монтажным чертежам
ПК 3.2	Формировать и собирать корпус судна на стапеле
ПК 3.3	Монтировать (демонтировать) судовые конструкции, механизмы, системы и оборудование с использованием безопасных методов труда
ПК 4.1	Владеть приемами выполнения слесарных операций с соблюдением технологии выполнения слесарно - сборочных и ремонтных работ
ПК 4.2	Использовать слесарный и контрольно - измерительный инструмент, универсальные и специальные приспособления
ПК 4.3	Применять механизацию, машины и станки, используемые для слесарных работ в судостроении
ПК 5.1	Выявлять причины возникновения дефектов корпусных конструкций, судовых механизмов и систем, и устранять их
ПК 5.2	Выполнять демонтаж и ремонт секций судна, судового оборудования и механизмов
ПК 5.3	Производить испытания труб, сварных соединений, судовых механизмов, устройств и систем
ПК 6.1	Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку)
ПК 6.2	Использовать различные типы сварочного оборудования
ПК 6.3	Применять газо- и электросварку в работе с использованием безопасных методов труда

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции														
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
ПМ.1	Монтаж, ремонт и испытания судовых котлов и котельных агрегатов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
МДК.1.1	Технологический процесс сборки и монтажа котлов и котельных установок	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
МДК.1.2	Технологический процесс ремонта и испытания котельных агрегатов и их деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
УП.1.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
ПП.1.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3					
ПМ.2	Выполнение сборочно-доставочных работ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4				
МДК.2.1	Технологический процесс сборочно - доставочных работ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4				
УП.2.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4				
ПП.2.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4				
ПМ.3	Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлических судов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3					
МДК.03.01	Технологический процесс сборки корпусов металлических судов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3					
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3					
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3					
ПМ.04	Выполнение слесарных операций при демонтаже, ремонте и сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3					
МДК.04.01	Технологический процесс слесарно - монтажных работ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3					
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3					
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3					
ПМ.05	Выполнение ремонтных работ по корпусу судна, судовым механизмам, устройствам и системам	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3					
МДК.05.01	Технологические процессы ремонта корпусов судов, судовых механизмов, устройств и систем	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3					
УП.05.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3					
ПП.05.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3					
ПМ.06	Выполнение электрогазосварочных операций	ДПК 6.4	ДПК 6.5	ДПК 7.1	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.1	ПК 6.2
МДК.06.01	Технология электрогазосварочных работ	ДПК 7.1	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3				
МДК.06.02	Контроль качества сварных соединений	ДПК 6.4	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3					
МДК.06.03	Нормативно-техническая документация и система независимой аттестации в сварочном производстве	ДПК 6.5	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 6.1	ПК 6.2	ПК 6.3					
УП.06.01	Учебная практика	ДПК 6.4	ДПК 6.5	ДПК 7.1	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 6.1	ПК 6.2			
ПП.06.01	Производственная практика	ДПК 6.4	ДПК 6.5	ДПК 7.1	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 6.1	ПК 6.2			
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ОК 7											

Практика 26.01.01 «Судостроитель-судоремонтник металлических судов»
на базе основного общего образования

Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	Подгрупп	Руководство, час.	Форма аттестации	Норма на контроль, час.	ЦК
УП	Учебная практика								
УП.04.01	Учебная практика (ТМ.04)	3	2	72	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.2.01	Учебная практика (ТМ.2)	4	2	72	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.06.01	Учебная практика (ТМ.06)	4	4	144	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.1.01	Учебная практика (ТМ.1)	5	2	72	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	Экз	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.05.01	Учебная практика (ТМ.05)	5	2	72	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.03.01	Учебная практика (ТМ.3)	6	2	72	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП	Производственная практика								
ПП.04.01	Производственная практика (ТМ.04)	3	3	108	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.2.01	Производственная практика (ТМ.2)	4	4	144	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.1.01	Производственная практика (ТМ.1)	5	3	108	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	Экз	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.05.01	Производственная практика (ТМ.05)	5	3	108	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.03.01	Производственная практика (ТМ.3)	6	5	180	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.05.01	Производственная практика (ТМ.05)	6	1	36	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.			
ПП.06.01	Производственная практика (ТМ.06)	6	6	216	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения ГБПОУ РС(Я) «Жагайский техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 865 от 02 августа 2013г., 26.01.01 «Судостроитель судоремонтник металлургических судов», «Порядка осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО» утвержденный приказом МОиН РФ от 14.06.2013 года №464; Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО - письмо от 17.03.2015г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012г.

По учебному плану

- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий -45 мин;
- текущий контроль знаний проводится в виде контрольных работ, тестовых заданий, опроса, зачетов, дифференцированных зачетов и других форм ;
- По предметам теоретического обучения предусмотрены консультации в объеме 100 часов за весь курс обучения, в расчете 4 часа на одного обучающегося;
- Лабораторные и практические занятия по дисциплинам:

Учебные дисциплины:

ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы механики
ОП.03	Основы электротехники и электроники
ОП.04	Основы материаловедения и технологии обследсварных работ
ОП.05	Теория и устройство судна
ОП.06	Основы судостроения
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ОП.08	Технический английский язык

проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

- Лабораторные и практические занятия по МДК:

МДК.1.1	Технологический процесс сборки и монтажа котлов и котельных установок
МДК.1.2	Технологический процесс ремонта и испытания котельных агрегатов и их деталей
МДК.2.1	Технологический процесс сборочно - достроечных работ
МДК.03.01	Технологический процесс сборки корпусов металлических судов
МДК.04.01	Технологический процесс слесарно - монтажных работ
МДК.05.01	Технологические процессы ремонта корпусов судов, судовых механизмов, устройств и систем
МДК.06.01	Технология электрогазосварочных работ
МДК.06.02	Контроль качества сварных соединений
МДК.06.03	Нормативно-техническая документация и система независимой аттестации в сварочном производстве

проводятся в подгруппах, наполняемость которых составляет не менее 8 человек.

- При освоении учебных дисциплин общепрофессионального цикла в последнем семестре формой итоговой аттестации является: зачет или дифференцированный зачет
- Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на дисциплину общепрофессионального цикла, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.
- При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКС) является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКС» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен». В зачетной книжке запись будет иметь вид: «ВПД освоен» или «ВПД не освоен».
- Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.
- Формой промежуточной аттестации по МДК профессионального модуля является дифференцированный зачет.

- Учебная практика проводится на базе УЗ и договорных предприятий расщедоточено чередуясь с теоретическим занятиями в рамках профессиональных модулей.
- Производственная практика проводится после окончания профессионального цикла согласно квалификации на базе договорных предприятий деятельности которых соответствует профилю квалификации.
- Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций (дневник – задание, характеристик.);
- Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики;
- Для оценивания результатов текущих и итоговых знаний используется пятибалльная система оценок, для контроля и оценивания системы оценок, формы, для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений этапным требованиям соответствующей ОПОП заполняется Карта успешности учащегося или другой документ утвержденный техникумом..
- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
 1. Оценка уровня освоения дисциплин;
 2. Оценка компетенций обучающихся
- Государственная итоговая аттестация включает выпускную практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу. Необходимым условием для допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении им теоретического материала и прохождения учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности;
- Для подгрупп девушек 70 процентов учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» отводится на освоение основ медицинских знаний.
- Часы консультации распределяются для повышения качества обучения по учебным дисциплинам и МДК по решению ЦМК.

4.1. Формирование вариативной части ОПОП

На основании документа согласования с работодателями сделано распределение объема часов вариативной части по учебной дисциплине: общепрофессионального цикла – «Технический английский язык» - 36 часов.

На основе требований базового предприятия введена компетенции:

ДПК 6.4	Производить контроль качества сварных швов
ДПК 6.5	Знать нормативно-техническую документацию и требования системы независимой аттестации в сварочном производстве
ДПК 7.1	Уметь производить 3д моделирование в программных оболочках

4.2. Формы проведения консультаций – групповые.

4.3. Формы проведения промежуточной аттестации – дифференцированных зачетов и экзаменов.

4.4. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации – формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором техникумом.

4.2. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО - письмо от 17.03.2015г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012г..

– Общеобразовательная подготовка осуществляется по направлению технического профиля.

– Учебное время, отведенное на теоретическое обучение по общеобразовательному циклу (2052 час.), распределено следующим образом:

- на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла, на дополнительные по выбору обучающихся.

При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру – по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889);

– Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется распределенно одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО.

– Занятия по дисциплине «Иностранный язык (английский язык)» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек.

– Лабораторные и практические занятия по дисциплинам:

Физика

Химия

Физическая культура

ОБЖ

Биология

Экология

География

Информатика проводится в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

– Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы СПО.

- Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.
- Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.
- Государственная итоговая аттестация обучающихся, освоивших основную образовательную программу, проводится в форме единого государственного экзамена по окончании курса обучения в обязательном порядке по учебным предметам:
 - "Русский язык и литература";
 - "Математика: алгебра и начала анализа, геометрия";
- Обучающийся может самостоятельно выбрать уровень (базовый или углубленный), в соответствии с которым будет проводиться государственная итоговая аттестация в форме единого государственного экзамена.
- Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством учителя (тьютора) по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной). Результаты выполнения индивидуального проекта должны отражать:
 - ✓ сформированность навыков коммуникативной, учебно-исследовательской деятельности, критического мышления;
 - ✓ способность к инновационной, аналитической, творческой, интеллектуальной деятельности;
 - ✓ сформированность навыков проектной деятельности, а также самостоятельного применения приобретенных знаний и способностей при решении различных задач, используя знания одного или нескольких учебных предметов или предметных областей;
 - ✓ способность постановки цели и формулирования гипотезы исследования, планирования работы, отбора и интерпретации необходимой информации, структурирования аргументации результатов исследования на основе собранных данных, презентации результатов.
- Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение одного или двух лет в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного

4.3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии

№	Наименование
1.	Кабинеты:
2.	инженерной графики
3.	механики
4.	электротехники и электроники

5.	материаловедения
6.	теории и устройства судна
7.	судостроения
8.	безопасности жизнедеятельности
9.	Мастерские:
10.	сварочного производства
11.	слесарно-механические
12.	слесарно-сборочные
	Спортивный комплекс:
13.	Спортивный зал
14.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
15.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
16.	Библиотека
17.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
18.	Актный зал