

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

13.01.10

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования

код

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКС

квалификация:

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3(4) разряда

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2020

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013

№ 802



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования
Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда»
Форма обучения: Очная **Нормативный срок освоения ОПП: 2г. 10мес**
Профиль получаемого профессионального образования: технический



		Семестр 5					Семестр 6					Итого			
		5 нед.					5 нед.					Средне-ежемесячная нагрузка			
Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе		Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе		Обяз.	Вар.	Обяз.	Вар.
				Лекции, уроки	Пр. занятия					Лаб. занятия	Семинар. занятия				
54			36			54			36						
47	13	34	16	18		47	15	32	16	16		2			
47	13	34	16	18								47	34	86	54
												80%	20%	80%	20%
223	73	4	146	68	78		223	75	148	63	85	864	216	576	144
29	13	16	8	8			203	65	138	63	75	354	216	236	144
												1	54	36	54
												1	105	70	105
												1	34	86	22
												1	59	40	58
												1	54	36	54
												1	48	32	32
29	13	16	8	8			101	31	70	35	35	1	130	86	86
174	50	4	120	60	60							430		300	
												171		120	

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования
Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда»
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2г. 10мес
Профиль получаемого профессионального образования: технический



Курс	Семестр 5					Семестр 6					Цикл	Максимальная нагрузка		Обязательная нагрузка	
	Час	нед.	в том числе	Лекции, уроки	Пр. занятия	Час	нед.	в том числе	Лекции, уроки	Пр. занятия		Обязательная	Вар. часть	Обязательная	Вар. часть
Максим.	60	60	60	60	60	108	108	108	108	108	180	180	180	180	
Самост.															
Консулт.															
Обязательная															
Лекции, уроки															
Пр. занятия															
Лаб. занятия															
Семинар. занятия															
Индивид. проект															

70	18	2	50	25	25								155		110
70	18	2	50	25	25								85		60
Час			144	нед.	4				Час			нед.	144	нед.	4
Час			216	нед.	6				Час			108	нед.	3	

104	32	2	70	35	35								104		70
104	32	2	70	35	35								104		70
Час			72	нед.	2				Час			144	нед.	4	216
Час									Час			288	нед.	8	288

20	10	10	10	10	10								80		40
Час			432	нед.	12				Час			540	нед.	15	
Час			216	нед.	6				Час			144	нед.	4	
Час			216	нед.	6				Час			144	нед.	4	
Час									Час						
Час			216	нед.	6				Час			396	нед.	11	
Час			216	нед.	6				Час			396	нед.	11	
Час									Час						
Час									Час			72	нед.	2	
Час									Час						
Час									Час			72	нед.	2	

266	96	180	84	96							270	90	180	79	101

4															

3942		216		2628		144
------	--	-----	--	------	--	-----

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования
Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда»
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2г. 10мес
Профиль получаемого профессионального образования: технический



Индекс дисциплины, наименование дисциплины, преподаватель, квалификация, МДК, ПК	Формы промежуточной аттестации											Максимальная	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	Обязательная в том числе						Индивид. проект (входит в с.р.)	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе																								
	Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	в том числе								Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе																															
							Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия								Индивид. проект	Максим.						Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект																	
ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛУМ)	7	7	28			23	4158	1379	12	2772	1733	1039	171	918	262	2	612	438	173		42	1242	355	2	828	522	306		57	864	240	2	576	377	199		46	594	170	2	396	232	164		26					
Экзамены (без учета фиа, культары)																																																		
Зачеты (без учета фиа, культары)																																																		
Диффер. зачеты (без учета фиа, культары)																																																		
Курсовые проекты (без учета фиа, культары)																																																		
Курсовые работы (без учета фиа, культары)																																																		

Распределение по курсам и семестрам

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования

Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда;
Форма обучения: Очная. Нормативный срок освоения ОПОП: 2г. 10мес
Профиль получаемого профессионального образования: технический



		Курс 3				Курс 3					
		Семестр 5				Семестр 6					
		5 нед.				5 нед.					
		в том числе				в том числе					
	ЦК	Лекции, уроки	Пр. занятия	Индивид. проект	Лекции, уроки	Пр. занятия	Индивид. проект	Обязательная часть	Всп. часть	Обязательная часть	Всп. часть
Максим.											
270								3942		2628	144
Самост.											
86											
Консульт.											
4											
Обязательная											
180											
Лекции, уроки											
84											
Пр. занятия											
96											
Лаб. занятия											
Семинар. занятия											
Индивид. проект											
Максим.											
270											
Самост.											
90											
Консульт.											
180											
Обязательная											
79											
Лекции, уроки											
101											
Пр. занятия											
Лаб. занятия											
Семинар. занятия											
Индивид. проект											
1											
2											

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.1.1 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[4]	МДК.1.2 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
				[4]	УП.1.01 Учебная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
				[4]	ПП.1.01 Производственная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	МДК.2.2 Контрольно - измерительные приборы	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[5]	УП.2.01 Учебная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	УП.3.01 Учебная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[6]	ПП.3.01 Производственная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>	

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ПК 1.1	Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
ПК 1.2	Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.
ПК 1.3	Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
ПК 1.4	Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.
ПК 2.1	Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.
ПК 2.2	Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.
ПК 2.3	Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.
ПК 3.1	Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.
ПК 3.2	Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.
ПК 3.3	Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.
ДПК 4.1	Выполнять монтаж судового электрооборудования

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции																		
ОДБ	Базовые дисциплины																			
ОДБ.1	Физическая культура																			
ОДБ.2	Литература																			
ОДБ.3	Иностранный язык																			
ОДБ.4	История																			
ОДБ.5	ОБЖ																			
ОДБ.6	Химия																			
ОДБ.7	Обществознание																			
ОДБ.8	Биология																			
ОДБ.9	География																			
ОДБ.10	Экология																			
ОДБ.11	Русский язык																			
ОДБ.12	Астрономия																			
ОДП	Профильные дисциплины																			
ОДП.1	Математика																			
ОДП.2	Информатика																			
ОДП.3	Физика																			
ПОО	Предлагаемые ОО																			
ПОО.1	Инновационный менеджмент																			
ПОО.2	Компьютерное проектирование в машиностроении																			
ПОО.4	Электрооборудование промышленных предприятий																			
ПОО.04	Якутский язык																			
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1							
ОП.1	Техническое черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 7	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 1.4	ПК 2.1							
ОП.2	Электротехника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1							
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ДПК 4.1													
ОП.3	Основы технической механики и слесарных работ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1							
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ДПК 4.1													
ОП.4	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ДПК 4.1							
ОП.5	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1							
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ДПК 4.1													
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1							
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ДПК 4.1													
ОП.7	Монтаж судового электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1							
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ДПК 4.1													
ПМ	Профессиональные модули																			
ПМ.1	Сборка, монтаж регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4								
МДК.1.1	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4								

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции													
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.1.2	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
УП.1.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
ПП.1.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
ПМ.2	Проверка и наладка электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
МДК.2.1	Организация и технология проверки электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
МДК.2.2	Контрольно - измерительные приборы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
УП.2.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
ПП.2.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
ПМ.3	Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
МДК.3.1	Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных предприятий	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
УП.3.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
ПП.3.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ОК 7										

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

1	Технического черчения
2	Электротехники
3	Технической механики
4	Материаловедения
5	Охраны труда
6	Безопасности жизнедеятельности
	Лаборатории:
1	Электротехники и электроники
2	Информационных технологий
3	Контрольно - измерительных приборов
4	Технического обслуживания электрооборудования
	Мастерские:
1	Слесарно - механическая
2	Электромонтажная
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть интернет
2	Актный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения ГПОУ РС(Я) «Жатайский техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 802 от 02 августа 2013г., 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)», Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО - письмом от 17.03.2015г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая

По учебному плану

- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий -45 мин;
- текущий контроль знаний проводится в виде контрольных работ, тестовых заданий, опроса, зачетов и других форм;
- По предметам теоретического обучения предусмотрены консультации в объеме 300 часов за весь курс обучения в расчете 4 часа на одного обучающегося;
- Лабораторные и практические занятия по дисциплинам:
Учебные дисциплины:
ОП.01 Техническое черчение
ОП.02 Электротехника.
ОП.03 Основы технической механики и слесарных работ
ОП.04 Материаловедение
ОП.05 Охрана труда
ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
ОП.07 Монтаж судового электрооборудования
ОП.08 Электрооборудование промышленных предприятий
проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.
– Лабораторные и практические занятия по МДК:
МДК.01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ
МДК.01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций
МДК.02.01 Организация и технология проверки электрооборудования
МДК.02.02 Контрольно-измерительные приборы
МДК.03.01 Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций

проводятся в подгруппах, наполняемость которых составляет не менее 8 человек.

- При освоении учебных дисциплин общепрофессионального цикла в последнем семестре формой итоговой аттестации является: зачет или дифференцированный зачет
- Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на дисциплину общепрофессионального цикла, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.
- При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКРС) является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен». В зачетной книжке запись будет иметь вид: «ВПД освоен» или «ВПД не освоен».
- Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.
- Формой промежуточной аттестации по МДК профессионального модуля является дифференцированный зачет.
- Учебная практика проводится на базе УЗ и договорных предприятий распределено чередуясь с теоретическим занятиями в рамках профессиональных модулей.
- Производственная практика проводится после окончания профессионального цикла согласно квалификации на базе договорных предприятий деятельность которых соответствует профилю квалификации.
- Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций (дневник – задание, характеристик.);
- Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики;
- Для оценивания результатов текущих и итоговых знаний используется пятибалльная система оценок, для контроля и оценивания системы оценок, формы, для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС заполняется Карта успешности учащегося.
- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
 1. Оценка уровня освоения дисциплин;
 2. Оценка компетенций обучающихся
- Государственная итоговая аттестация включает выпускную практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу. Необходимым условием для допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении им теоретического материала и прохождения учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности;

- Для подгруппы девушек 70 процентов учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» отводится на освоение основ медицинских знаний.

4.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО - письмо от 17.03.2015г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012г..

- Общеобразовательная подготовка осуществляется по направлению технического профиля.
- Учебное время, отведенное на теоретическое обучение по общеобразовательному циклу (2052 час.), распределено следующим образом:

- на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла, на дополнительные по выбору обучающихся. При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру – по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889);

- Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется распределенно одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО.
- Занятия по дисциплине «Английский язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек.
- Лабораторные и практические занятия по дисциплинам:

Физика
Химия
Физическая культура
ОБЖ
Биология
Экология
География

Информатика проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

- Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы СПО.
- Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

- Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.
- Государственная итоговая аттестация обучающихся, освоивших основную образовательную программу, проводится в форме письменного экзамена по окончании курса обучения в обязательном порядке по учебным предметам:
 - "Русский язык и литература";
 - "Математика: алгебра и начала анализа, геометрия";
- Обучающийся может самостоятельно выбрать уровень (базовый или углубленный), в соответствии с которым будет проводиться государственная итоговая аттестация в форме единого государственного экзамена.
- Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством учителя (тьютора) по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной). Результаты выполнения индивидуального проекта должны отражать:
 - ✓ сформированность навыков коммуникативной, учебно-исследовательской деятельности, критического мышления;
 - ✓ способность к инновационной, аналитической, творческой, интеллектуальной деятельности;
 - ✓ сформированность навыков проектной деятельности, а также самостоятельного применения приобретенных знаний и способов действий при решении различных задач, используя знания одного или нескольких учебных предметов или предметных областей;
 - ✓ способность постановки цели и формулирования гипотезы исследования, планирования работ, отбора и интерпретации необходимой информации, структурирования аргументации результатов исследования на основе собранных данных, презентации результатов.
- Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение одного или двух лет в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного

4.2. Формирование вариативной части ППКРС

На основании документа согласования с работодателем сделано распределение объема часов вариативной части по учебной дисциплине: общепрофессионального цикла «Монтаж судового электрооборудования» – на 86 часов; по дисциплинам общепрофессионального цикла – на 58 часов для повышения качества изучаемых предметов. По решению базового предприятия введена дополнительная компетенция для освоения в рамках вариативной части: ПК 4.1 «Выполнять монтаж судового электрооборудования»

4.3. Формы проведения консультаций – групповые.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации – проводится в виде дифференцированных зачетов и экзаменов.

4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации –формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

4.3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии

№	Кабинеты:	Наименование
1.	Технического черчения	
2.	Технической механики	
3.	электротехники	
4.	материаловедения	
5.	Охраны труда	
6.	безопасности жизнедеятельности	
	Лаборатории:	
7.	Электротехники и электроники	
8.	Информационных технологий	
9.	Контрольно – измерительных приборов	
10.	Технического обслуживания электрооборудования	
	Мастерские:	
11.	слесарно-механическая	
12.	электромонтажная	
	Спортивный комплекс:	
13.	Спортивный зал	
14.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	
15.	Стрелковый тир	
	Залы:	
16.	Библиотека	
17.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет	
18.	Актовый зал	