

Министерство образования и науки Республики Саха (Якутия)

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Саха (Якутия) "Жатайский техникум"

План одобрен Методическим советом ГБПОУ
РС(Я) ЖТ

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Директор

УТВЕРЖДАЮ

2023 г. 05 20 23

Шидаев Леонид
Анатолиевич

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего
профессионального образования

15.01.05

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом -
Сварщик частично механизированной сварки
Программа подготовки: Базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения СПО по ППКС: 2 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКС: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2023

Учебный год

2023-2024

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 50 от 29.01.2016

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы контроля			Итого акад. часов				Макс. уч. нагр.		Обяз. уч. нагр.		Семестр 1 [17 нед.]		Семестр 2 [24 нед.]				
			Экз мен	Зачет	Экз с оц.	Экспер тное	По плану	С преп.	СР	Обяз. часть	Вар. часть	Обяз. часть	Вар. часть	Итого преп.	Лек	Пр	Итого преп.	Лек	Пр	
ОД. ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ					1692	1692	1621	71	1476	216	1476	145	612	612	308	304	864	864	472	392
+	ОД.01	Базовые дисциплины	2222		12222	1476	1476						612	612	308	304	864	864	472	392
	ОД.01.01	Русский язык	2		2	72	72						36	36	18	18	36	36	18	18
	ОД.01.02	Литература			2	108	108						53	53	26	27	55	55	28	27
	ОД.01.03	История	2			136	136						60	60	36	24	76	76	44	32
	ОД.01.04	Обществознание			2	72	72						36	36	18	18	36	36	18	18
	ОД.01.05	География			2	72	72						36	36	22	14	36	36	22	14
	ОД.01.06	Иностранный язык			2	72	72						42	42	12	30	30	30	30	
	ОД.01.07	Математика	2			340	340						125	125	80	45	215	215	150	65
	ОД.01.08	Информатика			2	108	108						54	54	14	40	54	54	14	40
	ОД.01.09	Физическая культура			12	72	72						34	34	6	28	38	38	6	32
	ОД.01.10	Основы безопасности жизнедеятельности			2	68	68						34	34	10	24	34	34	10	24
	ОД.01.11	Физика	2			180	180						67	67	50	17	113	113	96	17
	ОД.01.12	Химия			2	72	72						35	35	16	19	37	37	18	19
	ОД.01.13	Биология			2	72	72										72	72	48	24
	ОД.01.14	Индивидуальный проект			2	32	32										32			32
+	ОД.01.14	Предлагаемые ОО			455	216	145	71												
	ОД.02.01	Родной язык			4	55	37	18					55							
	ОД.02.02	Основы финансовой грамотности и предпринимательства			5	48	32	16					48							
	ОД.02.03	3D моделирование деталей и узлов машин			5	113	76	37					113							
ПЛ. ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА					1080	1080	720	360	760	320	506	214								
ОП. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ					450	450	300	150	327	123	218	82								
	ОП.01	Основы инженерной графики			3	63	42	21	63				42							
	ОП.02	Основы электротехники			3	51	34	17	51				34							
	ОП.03	Основы металловедения			3	63	42	21	63				42							
	ОП.04	Допуски и технические измерения			6	54	36	18	54				36							
	ОП.05	Основы экономики			6	48	32	16	48				32							
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			6	48	32	16	48				32							
	ОП.07	Технический английский язык			6	54	36	18					54							
	ОП.08	Устройство и оборудование судов			6	69	46	23					69							
П. Профессиональные учебные циклы					567	567	378	189	370	197	246	132								
ПМ. Профессиональные модули					567	567	378	189	370	197	246	132								
+	ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	4		33333	277	277	186	91	224	53	36								
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			3	54	36	18	54				36							
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			3	60	40	20	60				40							
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			3	57	38	19	57				38							
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений			3	54	36	18	53				36							
+	МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система независимой аттестации в сварочном производстве			3	52	36	16					52							

План Учебный план ППКС СПО '15.01.05_Сварщик 2023 рік', код направления 15.01.05, год начала подготовки 2023

Индекс	Курс 2				Курс 3				Код	Наименование					
	С преп.	Лек	Пр	СР	С преп.	Лек	Пр	СР							
УП.01.01				108											
ПП.01.01				108											
ПМ.02				144	96	44	52	48							
МДК.02.01				144	96	44	52	48							
УП.02.01				144	144	144	144	216	216						
ПП.02.01				144	144	144	144	252	252						
ПМ.03								12	6	6					
МДК.03.01								12	6	6					
УП.03.01								134	90	38	52				
ПП.03.01								180	180	180	44				
ФК.01				26	18	10	8	8	12	8	8	16	9		
ГМА.01(А)				26	18	10	8	8	12	8	8	16	9		
				108	108	108	108	252	252	252	252	108	108		

Считать в плане	Индекс	Наименование	Экз мен	Зачет	Зачет с оц.	Экспертное	Итого акад. часов				Макс. уч. напр.		Обяз. уч. напр.		Семестр 1 [17 нед.]			Семестр 2 [24 нед.]				
							По плану	С преп.	СР	Обяз. часть	Вар. часть	Обяз. часть	Вар. часть	Итого преп.	Лек	Пр	Итого преп.	Лек	Пр			
+	УП.01.01	Учебная практика			4	108	108				108											
+	ПП.01.01	Производственная практика			4	108	108				108											
+	ПМ.01.01(К)	Демонстрационный экзамен	4																			
+	ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавлением в защитном электроде	5		455	144	144	96	48	144			96									
+	ПМ.02.01(К)	Демонстрационный экзамен	5																			
+	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами			4	144	144	96	48	144			96									
+	УП.02.01	Учебная практика			5	360	360			360			360									
+	ПП.02.01	Производственная практика			5	396	396			396			396									
+	ПМ.03	Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе	6		666	146	146	96	50	2	144		96									
+	ПМ.03.01(К)	Демонстрационный экзамен	6																			
+	МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе			6	146	146	96	50	2	144		96									
+	УП.03.01	Учебная практика			6	180	180			180			180									
+	ПП.03.01	Производственная практика			6	252	252			252			252									
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ КУЛЬТУРА																						
+	ОК.01	Физическая культура			56	63	63	42	21	63		42										
ГИА. Государственная итоговая аттестация																						
+	ГИА.01(Д)	Защита выпускной квалификационной работы				108	108	108		108			108									

Индекс	Компетенции
УП.01.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПП.01.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПМ.01(К)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5
ПМ.02	2.5
ПМ.02.01(К)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5
МДК.02.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5
УП.02.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5
ПП.02.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5
ПМ.03	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4
ПМ.03.01(К)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4
МДК.03.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4
УП.03.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4
ПП.03.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4
ФК.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
ГМА.01(Д)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 5.1

Индекс	Компетенции
ОД.01	
ОД.01.01	
ОД.01.02	
ОД.01.03	
ОД.01.04	
ОД.01.05	
ОД.01.06	
ОД.01.07	
ОД.01.08	
ОД.01.09	
ОД.01.10	
ОД.01.11	
ОД.01.12	
ОД.01.13	
ОД.01.14	
ОД.02	
ОД.02.01	
ОД.02.02	
ОД.02.03	
ОП.01	ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2
ОП.02	ОК 2; ОК 3; ОК 6; ПК 1.1
ОП.03	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 6
ОП.04	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.6; ПК 1.9
ОП.05	ОК 1; ОК 4; ОК 6
ОП.06	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
ОП.07	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8
ОП.08	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 6; ДПК 5.1
ПК.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
МДК.01.01	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
МДК.01.02	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
МДК.01.03	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
МДК.01.04	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
МДК.01.05	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9

						Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)						
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот		
ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ														
+	ОД.01.01	Русский язык	1 2		36 36	36 36	18 18		18 18					
+	ОД.01.02	Литература	1 2		53 55	53 55	26 28		27 22					
+	ОД.01.03	История	1 2		60 76	60 76	36 44		24 32					
+	ОД.01.04	Обществознание	1 2		36 36	36 36	18 18		18 18					
+	ОД.01.05	География	1 2		36 36	36 36	22 22		14 14					
+	ОД.01.06	Иностранный язык	1 2		42 30	42 30	12 30		30 30					
+	ОД.01.07	Математика	1 2		125 215	125 215	80 150		45 65					
+	ОД.01.08	Информатика	1 2		54 54	54 54	14 14		40 40					
+	ОД.01.09	Физическая культура	1 2		34 38	34 38	6 6		28 32					
+	ОД.01.10	Основы безопасности жизнедеятельности	1 2		34 34	34 34	10 10		24 24					
+	ОД.01.11	Физика	1 2		67 113									
+	ОД.01.12	Химия	1 2		35 37	35 37	16 18		19 19					
+	ОД.01.13	Биология	1 2		72 72	72 72	48 48		24 24					
+	ОД.01.14	Индивидуальный проект	1 2		32 32	32 32			32 32					
+	ОД.02.01	Родной язык	3 4		33 22	33 22	21 16				12 6			
+	ОД.02.02	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	5		48	48	16		16		16			

-	Индекс	Наименование	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
			Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот	
+	ОД.02.03	ЗД моделирование деталей и узлов машин	3		32	32	8		8			16	
			4		18	18	8		8			2	
			5		63	63	21		23			19	

ОП.Общепрофессиональный цикл

+	ОП.01	Основы инженерной графики	3		63	63	4		38		21	
+	ОП.02	Основы электротехники	3		51	51	16		18		17	
+	ОП.03	Основы материаловедения	3		63	63	20		22		21	
+	ОП.04	Допуски и технические измерения	6		54	54	20		16		18	
+	ОП.05	Основы экономики	6		48	48	24		8		16	
+	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	6		48	48	16		16		16	
+	ОП.07	Технический английский язык	6		54	54	18		18		18	
+	ОП.08	Устройство и оборудование судов	6		69	69	23		23		23	

ПМ.Профессиональные модули

+	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	3		54	54	20		16		18	
+	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	3		60	60	22		18		20	
+	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	3		57	57	28		10		19	
+	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	3		54	54	20		16		18	
+	МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система независимой аттестации в сварочном производстве	3		52	52	20		16		16	
+	УП.01.01	Учебная практика	4		108	108			108			
+	ПП.01.01	Производственная практика	4		108	108			108			
+	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	4		144	144	44		52		48	
+	УП.02.01	Учебная практика	4		144	144			144			
+	УП.02.01	Учебная практика	5		216	216			216			
+	ПП.02.01	Производственная практика	4		144	144			144			
+	ПП.02.01	Производственная практика	5		252	252			252			
+	МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе	5		12	12	6				6	
+	МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе	6		134	134	38		52		44	
+	УП.03.01	Учебная практика	6		180	180			180			

-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)										
			Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	ИП пр. подгот	Ср пр. подгот	Контроль пр. подгот			
+	ПП.03.01	Производственная практика	6		252	252			252						
ФК. ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА															
+	ФК.01	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	4		26	26	10		8			8			
			5		12	12			8			4			
			6		25	25			16			9			
ГИА. Государственная итоговая аттестация															
+	ГИА.01 (Д)	Защита выпускной квалификационной работы	6		108	108			108						

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
Вид практики: Учебная практика										
Учебная практика	2	2			3					
Учебная практика	2	2			4					
Учебная практика	3	1			6					
Учебная практика	3	2			5					
Вид практики: Производственная практика										
Производственная практика	2	2			3					
Производственная практика	2	2			4					
Производственная практика	3	1			7					
Производственная практика	3	2			7					
Итого по факту										
Итого по плану						39				

Индекс	Наименование	
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	
ОД.01	Базовые дисциплины	
ОД.01.01	Русский язык	
ОД.01.02	Литература	
ОД.01.03	История	
ОД.01.04	Обществознание	
ОД.01.05	География	
ОД.01.06	Иностранный язык	
ОД.01.07	Математика	
ОД.01.08	Информатика	
ОД.01.09	Физическая культура	
ОД.01.10	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОД.01.11	Физика	
ОД.01.12	Химия	
ОД.01.13	Биология	
ОД.01.14	Индивидуальный проект	
ОД.02	Предлагаемые ОО	
ОД.02.01	Родной язык	
ОД.02.02	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	
ОД.02.03	3D моделирование деталей и узлов машин	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
ОП	Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2; ОК 3; ОК 6; ПК 1.1
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 6
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.6; ПК 1.9
ОП.05	Основы экономики	ОК 1; ОК 4; ОК 6
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
ОП.07	Технический английский язык	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8
ОП.08	Устройство и оборудование судов	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 6; ДПК 5.1
П	Профессиональный учебный цикл	
ПМ	Профессиональные модули	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система независимой аттестации в сварочном производстве	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9
ПМ.01.01(К)	Демонстрационный экзамен	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5
ПМ.02.01(К)	Демонстрационный экзамен	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5
УП.02.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5
ПМ.03	Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4
ПМ.03.01(К)	Демонстрационный экзамен	
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
ФК	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
ФК.01	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 5.1
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 5.1
ГИА.01(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 5.1

	Максимальная нагрузка				Обязательная нагрузка				Курс 1			Курс 2				Курс 3		
	Не менее	Обяз.ч.	Вар.ч.	Факт	Не менее	Обяз.ч.	Вар.ч.	Факт	Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	
Итого по ОП	760	320		2772	506	214		2341	1476	612	864	729	519	210	567	135	432	
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	1476	216		1692	1476	145		1621	1476	612	864	105	65	40	111	111		
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	760	320		1080	506	214		720				624	454	170	456	24	432	
Общепрофессиональный цикл	327	123		450	218	82		300				177	177		273		273	
Профессиональный учебный цикл	370	197		567	246	132		378				421	277	144	146	12	134	
Профессиональные модули	370	197		567	246	132		378				421	277	144	146	12	134	
ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	63			63	42			42				26		26	37	12	25	
Государственная итоговая аттестация	108			108	108			108							108		108	
Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО			35,54														
	Период атт.																	
	Период гос.эк.																	
Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОД			1621					1476	612	864	69	37	32	76	76		
	Блок ОП			720								418	304	114	302	14	288	
	Блок ОП			300								118	118		182		182	
	Блок П			378								282	186	96	96	6	90	
	Блок ПМ			378								282	186	96	96	6	90	
	Блок ФК			42								18		18	24	8	16	
	Блок ГИА			108											108		108	
Итого			2449						1476	612	864	487	341	146	486	90	396	
Обязательная нагрузка (акад.час/нед)	ОП			30,02													36	
Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (ЭК)								4		4	1		1	2	1	1	
	ЗАЧЕТ (За)								1		1	9	8	1	7	2	5	
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)								9		9	4		4	7	3	4	
	ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (ДР)										1			1	1		1	

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Кабинеты	
1	Техническая графика
2	Безопасность жизнедеятельности и охрана труда
3	Теоретические основы сварки и резки металлов
Лаборатории	
1	Материаловедения
2	Электротехники и автоматизации производства
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские	
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
Полигоны	
1	Сварочная
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Залы	
1	Библиотека
2	Актный зал
3	Читальный зал с выходом в сеть Интернет

Примечание Учебный план ППКРС СПО '15.01.05_Сварщик 2023.rlx', код направления 15.01.05, год начала подготовки 2023

Настоящий учебный план образовательного учреждения ГБОУ РС(Я) «Жагайский техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016г., 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», «Порядка осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО» утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 14.06.2013 года №464; примерной образовательной программы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разработанный ГАПОУ МО «МПК-Техникум имени С.П. Королева», Зарегистрированный в государственном реестре примерных основных образовательных программ под номером: 170919 - Дата регистрации в реестре: 19.09.2017; Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО - письмо от 17.03.2015г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденно приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012г. Содержание дополнено на основе анализа требований WSR/WSI «Сварочные технологии».

По учебному плану

- продолжительность учебной недели - шестидневная;
- продолжительность занятий -45 мин;
- текущий контроль знаний проводится в виде контрольных работ, тестовых заданий, опроса, зачетов, дифференцированных зачетов и других форм ;
- По предметам теоретического обучения предусмотрены консультации в объеме 100 часов за весь курс обучения, в расчете 4 часа на одного обучающегося;
- Лабораторные и практические занятия по дисциплинам:
Учебные дисциплины:

ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуск и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Технический английский язык
ОП.08	Устройство и оборудование судов

проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

- Лабораторные и практические занятия по МДК:

МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций

МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой

Примечание Учебный план ППКС СПО '15.01.05_Сварщик 2023. рlx', код направления 15.01.05, год начала подготовки 2023

МДК 01.04 Контроль качества сварных швов

МДК 01.05 Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве

МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами

МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе

проводятся в подгруппах, наполняемость которых составляет не менее 8 человек.

- При освоении учебных дисциплин общепрофессионального цикла в последнем семестре формой итоговой аттестации является: зачет или дифференцированный зачет
- Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на дисциплину общепрофессионального цикла, экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС СПО.
- При освоении программы профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКС) является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКС» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен». В зачетной книжке запись будет иметь вид: «ВПД освоен» или «ВПД не освоен».
- Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.
- Формой промежуточной аттестации по МДК профессионального модуля является дифференцированный зачет.
- Учебная практика проводится на базе УЗ и договорных предприятий рассредоточено чередуясь с теоретическим занятиями в рамках профессиональных модулей.
- Производственная практика проводится после окончания профессионального цикла согласно квалификации на базе договорных предприятий деятельности которых соответствует профилю квалификации.
- Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций (дневник - задание, характеристики);
- Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики;
- Для оценивания результатов текущих и итоговых знаний используется пятибалльная система оценок, для контроля и оценивания систему оценок, формы, для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поставленным требованиям соответствующей ОПОП заполняется Карта успешности учащегося или другой документ утвержденный техникумом..
- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
 1. Оценка уровня освоения дисциплин;
 2. Оценка компетенций обучающихся
- Государственная итоговая аттестация включает выпускную практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу. Необходимым условием для допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении им теоретического материала и прохождения учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности;

Примечание Учебный план ППКС СПО '15.01.05_Сварщик 2023.rlx', код направления 15.01.05, год начала подготовки 2023

- Для подгрупп девушек 70 процентов учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» отводится на освоение основ медицинских знаний.
- Часы консультации распределяются для повышения качества обучения по учебным дисциплинам и МДК по решению ЦМК.

4.1. Формирование вариативной части ОПОП

На основании документа согласования с работодателями сделано распределение объема часов вариативной части по учебной дисциплине: общепрофессионального цикла - «Устройство и оборудование судов» - на 4 часов; «Технический английский язык» - 36 часов, за счет вариативной части предусмотренного освоение еще одного вида сварки «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением».

На основе требований WSR/WSI «Сварочные технологии» введены новые компетенции:

ПК 2.5 Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;

ПК 4.4 Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

На основе требований базового предпрятия введена компетенция:

ПК 5.1 Знать устройство судна

4.2. Формы проведения консультаций - групповые.

4.3. Формы проведения промежуточной аттестации - дифференцированных зачетов и экзаменов.

4.4. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации - формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором техникумом