

Утверждаю

Директор

Шигаев Р.А.



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

БГПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

основного образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКС

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавлением покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50





## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы  
подготовки квалифицированных рабочих, должностей служащих  
ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"  
по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»  
на базе основного общего образования**

**Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавлением покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки  
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 мес  
Профиль получаемого профессионального образования: Технический**



Индекс дисциплины, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации										Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Распределение по 1 курсу														
	Экзамены					Зачеты					Максимальная Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации		Обязательная в том числе		Максим. Самост.	Консульт.	Обязательная в том числе		Максим. Самост.	Консульт.	Обязательная в том числе		Максим. Самост.	Консульт.	Обязательная в том числе		Максим. Самост.	Консульт.						
	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Безо	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия		Индивид. проект (входит в с.р.)	Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия			Семинар. занятия	Индивид. проект			Лекции, уроки	Пр.занятия			Лаб. занятия	Семинар. занятия			Индивид. проект	Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект
Итого часов/д. (С учетом консультаций в период обучения по циклам)																																			
ОД1	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3	3	15	24	30/8	10/3	4	20/2	14/0	64/3	56	80/5	2/3	2	53/6	3/6	1/67	14	11/2	3/5	2	7/8	51/2	2/5/6	23	64/1	1/9/6	3/6	4/2/6	2/9/1	1/27	19		
ОДБ	Базовые дисциплины	1	14	14	16	20/04	6/6	2	13/35	8/75	4/60	57/1	1/86	2	3/83	2/50	1/33	14	7/87	2/62	2	5/25	3/31	1/94	23	64/1	1/9/6	3/6	4/2/6	2/9/1	1/27	19			
ОДБ.1	Физическая культура	1-4			2/57	8/6			1/71			7/6	2/5		5/1		5/1		10/4	3/5		6/9	6/9		44/5	5/9	2/0		2/92	2/0/5	8/7				
ОДБ.2	Литература	3			1/2	2/56	8/7	2	1/71	1/71		5/4	1/6	2	3/6	3/6	4/1		10/7	2/5		8/2	8/2		44/5	5/9	4/2		2/92	2/0/5	8/7				
ОДБ.3	История	4			1-3	2/57	8/6		1/71	1/71		6/2	2/1		4/1	4/1	4/1		9/2	3/3		5/9	5/9		44/5	5/9	4/2		2/92	2/0/5	8/7				
ОДБ.4	История	4			1-3	2/57	8/6		1/71	1/71		6/2	2/1		4/1	4/1	4/1		9/2	3/3		5/9	5/9		44/5	5/9	4/2		2/92	2/0/5	8/7				
ОДБ.5	Основы безопасности жизнедеятельности	2			1	1/08	3/6		7/2	2/2	5/0	7/6	1/2		2/4	10/14	1/4		7/2	2/4		4/8	1/2	3/6	23	64/1	1/9/6	3/6	4/2/6	2/9/1	1/27	19			
ОДБ.6	Химия	2			1	1/71	5/7		1/14	7/4	4/0	6/2	2/1		4/1	4/1	4/1		9/2	3/3		5/9	5/9		44/5	5/9	4/2		2/92	2/0/5	8/7				
ОДБ.7	Обществознание	4			1-3	2/57	8/6		1/71	1/71		6/2	2/1		4/1	4/1	4/1		9/2	3/3		5/9	5/9		44/5	5/9	4/2		2/92	2/0/5	8/7				
ОДБ.8	Биология	2			1	1/08	3/6		7/2	2/2	5/0	7/6	1/2		2/4	10/14	1/4		7/2	2/4		4/8	1/2	3/6	23	64/1	1/9/6	3/6	4/2/6	2/9/1	1/27	19			
ОДБ.9	География	2			1	1/08	3/6		7/2	2/2	5/0	7/6	1/2		2/4	10/14	1/4		7/2	2/4		4/8	1/2	3/6	23	64/1	1/9/6	3/6	4/2/6	2/9/1	1/27	19			
ОДБ.10	Экология	5			5/4	1/8	1/8		3/6	2/8	8	5/4	1/8		3/6	3/0	6		5/4	1/8		3/6	3/0	6	23	64/1	1/9/6	3/6	4/2/6	2/9/1	1/27	19			
ОДБ.11	Русский язык	3			2	1/71	5/7		1/14	1/14		6/0	1/6		4/4	4/4	4/4		6/6	3/2		3/4	3/4		44/5	5/9	4/2		2/92	2/0/5	8/7				
ОДБ.12	Астрономия	3			5/4	1/8	1/8		3/6	2/8	8	5/4	1/8		3/6	3/0	6		5/4	1/8		3/6	3/0	6	23	64/1	1/9/6	3/6	4/2/6	2/9/1	1/27	19			
ОДП	Профильные дисциплины	2			7	8/58	2/84	2	5/72	4/44	1/28	5/6	2/24	6/7	1/53	1/19	3/4	14	3/65	2/97	2	2/43	1/81	6/2	23	64/1	1/9/6	3/6	4/2/6	2/9/1	1/27	19			
ОДП.1	Математика	4			1-3	4/26	1/42		2/84	2/84		2/8	7/4	2/0	4/9	4/9	5	15/0	4/5		9/6	9/6		9	7/4	2/0		2/60	2/0/6	6/0	6/0	14			
ОДП.2	Информатика	3			1-3	1/62	5/40		1/08	4/0	6/8	10	4/2	1/6	2/5	1/7	8	1	6/3	1/3		4/6	1/8	2/8	4	5/7	1/5		2/37	5	3/2	5			
ОДП.3	Физика	2			1	2/20	8/8	2	1/80	1/20	6/0	1/8	1/18	3/1	7/9	5/3	2/6	8	1/52	3/9	2	1/01	6/7	3/4	10	44/5	5/9	4/2		2/92	2/0/5	8/7			
ООО	Предлагаемые ОО	3			1	2/16	7/1		1/45	9/0	5/5														6/5	2/8		3/7	2/9	8					
ООО.1	Родной язык	4			5/5	1/8	1/8		3/7	3/7															3/3	1/2		2/21	2/1	2/1					
ООО.2	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	5			4/8	1/6	1/6		3/2	1/6	1/6														3/2	1/6		2/16	1/6	8	8				
ООО.3	3D моделирование деталей и узлов машин	5			4	1/13	3/7		7/6	3/7	3/9														3/2	1/6		2/16	1/6	8	8				
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3	13	8	1	10/80	3/52	8	7/20	3/49	3/71	1/14	3/8		7/6	3/6	4/0	11/7	3/9		7/8	2/4	5/4	2/23	7/1	2	1/50	9/0	6/0						
ОП	Общепрофессиональный цикл	2			4/50	1/50		3/00	1/41	1/59		1/14	3/8		7/6	3/6	4/0	6/3	2/1		4/2	4	3/8		2/23	7/1	2	1/50	9/0	6/0					
ОП.1	Основы инженерной графики	8			6/3	2/1		4/2	4	3/8		1/14	3/8		7/6	3/6	4/0	6/3	2/1		4/2	4	3/8		2/23	7/1	2	1/50	9/0	6/0					
ОП.2	Основы электротехники	1			5/1	1/7		3/4	1/6	1/8		5/1	1/7		3/4	1/6	1/8	6/3	2/1		4/2	2/0	2/2		2/23	7/1	2	1/50	9/0	6/0					
ОП.3	Основы материаловедения	1			6/3	2/1		4/2	2/0	2/2		6/3	2/1		4/2	2/0	2/2	6/3	2/1		4/2	2/0	2/2		2/23	7/1	2	1/50	9/0	6/0					
ОП.4	Долгосрочные и технические измерения	6			5/4	1/8		3/6	2/0	1/6		5/4	1/8		3/6	2/0	1/6	5/4	1/8		3/6	2/0	1/6		5/4	1/8		3/6	2/0	1/6					
ОП.5	Основы экономики	6			4/8	1/6		3/2	2/4	8		4/8	1/6		3/2	2/4	8	4/8	1/6		3/2	2/4	8		4/8	1/6		3/2	2/4	8					
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности	6			4/8	1/6		3/2	2/4	8		4/8	1/6		3/2	2/4	8	4/8	1/6		3/2	2/4	8		4/8	1/6		3/2	2/4	8					
ОП.7	Технический английский язык	6			5/4	1/8		3/6	2/0	1/6		5/4	1/8		3/6	2/0	1/6	5/4	1/8		3/6	2/0	1/6		5/4	1/8		3/6	2/0	1/6					





















СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№ Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	Наименование дисциплины/МДК
1	Защ	3	<input checked="" type="checkbox"/> МДК.1.2 Технология производства сварных конструкций <input checked="" type="checkbox"/> МДК.1.3 Подготовительные и сборочные операции перада сваркой <input checked="" type="checkbox"/> МДК.1.4 Контроль качества сварных соединений <input checked="" type="checkbox"/> МДК.1.5 Нормативно-техническая документация и система независимой аттестации в сварочном производстве
2	Диф. защ	6	<input checked="" type="checkbox"/> МДК.4.1 Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе <input checked="" type="checkbox"/> ПП.4.01 Производственная практика <input checked="" type="checkbox"/> УП.4.01 Учебная практика
3	Диф. защ	4	<input checked="" type="checkbox"/> ПП.1.01 Производственная практика <input checked="" type="checkbox"/> УП.1.01 Учебная практика
4	Диф. защ	5	<input checked="" type="checkbox"/> ПП.2.01 Производственная практика <input checked="" type="checkbox"/> УП.2.01 Учебная практика



## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определяемых руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственную документацию по сварке
ПК 1.3	Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно - технологической документацией по сварке.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытиями электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 2.5	Выполнять ручную дуговую сварку покрытиями электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.1	Знать устройство судна
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ПК 4.4	Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.







**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции																			
		ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5			
МДК.1.5	Нормативно-техническая документация и система независимой аттестации в сварочном производстве																				
УП.1.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6								
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9																	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6								
ПП.1.01	Производственная практика	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9																	
ПМ.2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающимся покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5															
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами																				
УП.2.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
ПП.2.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
ПМ.4	Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4										
		ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4																
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4										
МДК.4.1	Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе																				
УП.4.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4										
ПП.4.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4										
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6														



## Практики

Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	Подгрупп	Руководство, час.	Форма аттестации	Норма на контроль, час.	ЦК
УП	Учебная практика								
УП.1.01	Учебная практика (ПМ.1)	4	3	108	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.2.01	Учебная практика (ПМ.2)	4	4	144	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.2.01	Учебная практика (ПМ.2)	5	6	216	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.4.01	Учебная практика (ПМ.4)	6	5	180	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП	Производственная практика								
ПП.1.01	Производственная практика (ПМ.1)	4	3	108	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.2.01	Производственная практика (ПМ.2)	4	4	144	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.2.01	Производственная практика (ПМ.2)	5	7	252	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.4.01	Производственная практика (ПМ.4)	6	7	252	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) 2022