

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКС

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытием электродом - Сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих, должностных служащих
СПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированный
на базе основного общего образования
и частично механизированной сварки
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 мес
Профиль получаемого профессионального образования: технический**



Индикс	Наименование, список, название дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации					Учебная нагрузка обучающегося, ч.										Гарантирование по курсам и семестрам										
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	Обязательная					Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная					Максим.	Самост.	Консульт.	
											в том числе								в том числе								в том числе

Индикс	Наименование, список, название дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации					Учебная нагрузка обучающегося, ч.										Гарантирование по курсам и семестрам										
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	Обязательная					Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная					Максим.	Самост.	Консульт.	

Индикс	Наименование, список, название дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	Обязательная					Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная					Максим.	Самост.	Консульт.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих, должностных служащих
ГБПОУ РС(Я) "Жаппайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»
на базе основного общего образования

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки

Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 мес

Профиль получаемого профессионального образования: технический

Курс 3		Семестр 5 3 1/2 нед.		Семестр 6 8 нед.		ИК		
Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе	Обязательная	в том числе	Максимальная учебная нагрузка	Обязательная учебная нагрузка	Свободное время
		Лекции, уроки	Пр. занятия	Лекции, уроки	Пр. занятия	Обяз. часть	Всп. часть	Обяз. часть
		Лаб. занятия	Семинар. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия			
		Индивид. проект		Индивид. проект				
		2		2				
187	61	126	71	55		430	142	288
						139	149	214
189	61	126	71	55		432	142	2
						288	139	149
		1		1				
		2		2				
		1		1				
		2		2				
		1		1				
		5		5				
		1		1				
		3838		320		2558		214
		3838		320		2558		214

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК			
1	Зач	Комплексный зачет	3			<input checked="" type="checkbox"/>	
				[3]	МДК.1.2 Технология производства сварных конструкций	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
				[3]	МДК.1.3 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
				[3]	МДК.1.4 Контроль качества сварных соединений	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
				[3]	МДК.1.5 Нормативно-техническая документация и система независимой аттестации в сварочном производстве	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ПП.4.01 Производственная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
				[6]	УП.4.01 Учебная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
				[6]	МДК.4.1 Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ПП.1.01 Производственная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
				[4]	УП.1.01 Учебная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	ПП.2.01 Производственная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
				[5]	УП.2.01 Учебная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>
						▼	<input checked="" type="checkbox"/>

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции													
		ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6		
МДК.1.5	Нормативно-техническая документация и система независимой аттестации в сварочном производстве	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9					
УП.1.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6		
ПП.1.01	Производственная практика	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6		
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9											
ПМ.2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающимся покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5			
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5									
УП.2.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5			
ПП.2.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5			
ПМ.4	Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4				
МДК.4.1	Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4										
УП.4.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4				
ПП.4.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4				
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6								

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации для выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственную документацию по сварке
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.8	Защищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно - технологической документации по сварке.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытиями электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 2.5	Выполнять ручную дуговую сварку покрытиями электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ДПК 5.1	Знать устройство судна
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ПК 4.4	Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

Спецпрактика 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	Подгрупп	Руководство, час.	Форма аттестации	Норма на контроль, час.	ЦК
УП	Учебная практика								
УП.1.01	Учебная практика (ПМ.1)	4	3	108	<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр
УП.2.01	Учебная практика (ПМ.2)	4	4	144	<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр
УП.2.01	Учебная практика (ПМ.2)	5	6	216	<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр
УП.4.01	Учебная практика (ПМ.4)	6	5	180	<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр
ПП	Производственная практика								
ПП.1.01	Производственная практика (ПМ.1)	4	3	108	<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр
ПП.2.01	Производственная практика (ПМ.2)	4	4	144	<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр
ПП.2.01	Производственная практика (ПМ.2)	5	7	252	<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр
ПП.4.01	Производственная практика (ПМ.4)	6	7	252	<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения ГБПОУ РС(Я) «Жатайский техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016г., 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», «Порядка осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО» утвержденный приказом МОиН РФ от 14.06.2013 года №464; примерной образовательной программы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разработанный ГАПОУ МО «МЦК-Техникум имени С.П. Королева», Зарегистрированный в государственном реестре примерных основных образовательных программ под номером: 170919 - Дата регистрации в реестре: 19.09.2017; Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и подучаемой профессии или специальности СПО департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО - письмом от 17.03.2015г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012г. Содержание дополнено на основе анализа требований WSR/WSI «Сварочные технологии».

По учебному плану

- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий -45 мин;
- текущий контроль знаний проводится в виде контрольных работ, тестовых заданий, опроса, зачетов, дифференцированных зачетов и других форм ;
- По предметам теоретического обучения предусмотрены консультации в объеме 100 часов за весь курс обучения, в расчете 4 часа на одного обучающегося;
- Лабораторные и практические занятия по дисциплинам:
Учебные дисциплины:

ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуск и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Технический английский язык
ОП.08	Устройство и оборудование судов

- Для оценивания результатов текущих и итоговых знаний используется пятибалльная система оценок, для контроля и оценивания системы оценок, формы, для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поставным требованиям соответствующей ОПОП занолняется Карта успешности учащегося или другой документ утвержденный техникумом..
- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
 1. Оценка уровня освоения дисциплин;
 2. Оценка компетенций обучающихся
- Государственная итоговая аттестация включает выпускную практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу. Необходимым условием для допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении им теоретического материала и прохождения учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности;
- Для подгрупп девушек 70 процентов учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» отводится на освоение основ медицинских знаний.
- Часы консультации распределяются для повышения качества обучения по учебным дисциплинам и МДК по решению ЦМК.

4.1. Формирование вариативной части ОПОП

На основании документа согласования с работодателями сделано распределение объема часов вариативной части по учебной дисциплине: общепрофессионального цикла – «Устройство и оборудование судов» – на 4 часов; «Технический английский язык» - 36 часов, за счет вариативной части предусмотреть освоение еще одного вида сварки «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением». На основе требований WSR/WSI «Сварочные технологии» введены новые компетенции:

ПК 2.5 Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;

ПК 4.4 Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва. На основе требований базового предприятия введена компетенция:

ПК 5.1 Знать устройство судна

4.2. Формы проведения консультаций – групповые.

4.3. Формы проведения промежуточной аттестации – дифференцированных зачетов и экзаменов.

4.4. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации – формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором техникумом.

4.2. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения общеобразовательных программ среднего

проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

- Лабораторные и практические занятия по МДК:
 - МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
 - МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
 - МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
 - МДК 01.04 Контроль качества сварных швов
 - МДК 01.05 Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
 - МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
 - МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе
- проводятся в подгруппах, наполняемость которых составляет не менее 8 человек.

- При освоении учебных дисциплин общепрофессионального цикла в последнем семестре формой итоговой аттестации является: зачет или дифференцированный зачет
- Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на дисциплину общепрофессионального цикла, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.
- При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКРС) является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен». В зачетной книжке запись будет иметь вид: «ВПД освоен» или «ВПД не освоен».
- Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.
- Формой промежуточной аттестации по МДК профессионального модуля является дифференцированный зачет.
- Учебная практика проводится на базе УЗ и договорных предприятий распределенно чередуясь с теоретическим занятиями в рамках профессиональных модулей.
- Производственная практика проводится после окончания профессионального цикла согласно квалификации на базе договорных предприятий деятельность которых соответствует профилю квалификации.
- Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций (дневник – задание, характеристик.);
- Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики;

профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО - письмом от 17.03.2015г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012г..

– Общеобразовательная подготовка осуществляется по направлению технического профиля.

– Учебное время, отведенное на теоретическое обучение по общеобразовательному циклу (2052 час.), распределено следующим образом:

- на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла, на дополнительные по выбору обучающихся.

При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру – по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889);

– Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО.

– Занятия по дисциплине «Иностранный язык (английский язык)» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек.

– Лабораторные и практические занятия по дисциплинам:

Физика

Химия

Физическая культура

ОБЖ

Биология

Экология

География

Информатика проводится в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

– Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы СПО.

– Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

– Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

– Государственная итоговая аттестация обучающихся, освоивших основную образовательную программу, проводится в форме единого государственного экзамена по окончании курса обучения в обязательном порядке по учебным предметам:

– "Русский язык и литература";

"Математика: алгебра и начала анализа, геометрия";

Обучающийся может самостоятельно выбрать уровень (базовый или углубленный), в соответствии с которым будет проводиться государственная итоговая аттестация в форме единого государственного экзамена.

Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством учителя (тьютора) по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной). Результаты выполнения индивидуального проекта должны отражать:

- ✓ сформированность навыков коммуникативной, учебно-исследовательской деятельности, критического мышления;
- ✓ способность к инновационной, аналитической, творческой, интеллектуальной деятельности;
- ✓ сформированность навыков проектной деятельности, а также самостоятельного применения приобретенных знаний и способностей при решении различных задач, используя знания одного или нескольких учебных предметов или предметных областей;
- ✓ способность постановки цели и формулирования гипотезы исследования, планирования работы, отбора и интерпретации необходимой информации, структурирования аргументации результатов исследования на основе собранных данных, презентации результатов.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение одного или двух лет в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного

4.3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	технической графики
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3.	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
4.	материаловедения
5.	электротехники и автоматизации производства
6.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
7.	слесарная;
8.	Сварочная для сварки металлов

9.	Сварочная для сварки неметаллических материалов Полигоны:
10.	сварочный Спортивный комплекс:
11.	Спортивный зал
12.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий Залы:
13.	Библиотека
14.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
15.	Актовый зал