

Утверждено

Директор
Шибаяв Л.А.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

13.01.10

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования

код

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по СПКРС

квалификация:

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по СПКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013

№ 802



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования
Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда;
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2г. 10мес
Профиль получаемого профессионального образования: технический

Курс и семестр		Курс 3										Максимальная учебная нагрузка				Обязательная учебная нагрузка																								
Курс	Семестр	Семестр 4					Семестр 5					Семестр 6					ЦК	Объем учебной нагрузки	Объем учебной нагрузки	Объем учебной нагрузки	Объем учебной нагрузки																			
		Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе			Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе			Самост.	Консульт.	Обязательная						в том числе																		
				Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект			Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект			Лекции, уроки	Пр.занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект																		
256	74	2	180	20	160					174	50	4	120	45	75										430		300													
256	74	2	180	20	160					174	50	4	120	45	75										430		300													
171	49	2	120	10	110																			171		120														
86	25	1	60	10	50																			86		60														
85	24	1	60		60																			85		60														
час		108	нед.	3						час		нед.												108		108		108												
час		180	нед.	5						час		нед.												180		180		180												
85	25	60	10	50						70	18	2	50	20	30									155		110														
85	25	60	10	50						70	18	2	50	20	30									85		60														
час		108	нед.	3						час		нед.	144	нед.	4									70		50														
час		36	нед.	1						час		нед.	216	нед.	6									360		252		360												
										104	32	2	70	25	45									104		70														
										104	32	2	70	25	45									104		70														
час		нед.								час		нед.	72	нед.	2									144		216		216												
час		нед.								час		нед.	288	нед.	8									288		288		288												

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Содержание

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ПК 1.1	Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
ПК 1.2	Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.
ПК 1.3	Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
ПК 1.4	Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.
ПК 2.1	Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.
ПК 2.2	Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.
ПК 2.3	Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.
ПК 3.1	Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.
ПК 3.2	Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.
ПК 3.3	Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.
ДПК 4.1	Выполнять монтаж судового электрооборудования

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции													
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.1.1	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
МДК.1.2	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
УЛ.1.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
ПЛ.1.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
ПМ.2	Проверка и наладка электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
МДК.2.1	Организация и технология проверки электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
МДК.2.2	Контрольно - измерительные приборы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
УЛ.2.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
ПЛ.2.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
ПМ.3	Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
МДК.3.1	Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных предприятий	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
УЛ.3.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
ПЛ.3.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ОК 7										

Практика

Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	Подгрупп	Руководство, час.	Форма аттестации	Норма на контроль, час.	ЦК
УП	Учебная практика								
УП.1.01	Учебная практика (ПМ.1)	4	3	108	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.2.01	Учебная практика (ПМ.2)	4	3	108	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.			
УП.2.01	Учебная практика (ПМ.2)	5	4	144	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП.3.01	Учебная практика (ПМ.3)	5	2	72	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.			
УП.3.01	Учебная практика (ПМ.3)	6	4	144	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП	Производственная практика								
ПП.1.01	Производственная практика (ПМ.1)	4	5	180	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.2.01	Производственная практика (ПМ.2)	4	1	36	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.			
ПП.2.01	Производственная практика (ПМ.2)	5	6	216	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.			
ПП.2.01	Производственная практика (ПМ.2)	6	3	108	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП.3.01	Производственная практика (ПМ.3)	6	8	288	<input type="checkbox"/> на студ.	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/> на студ.	<input type="checkbox"/> на подгр.

13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда