

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

БГПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

13.01.10

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования

код

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКС

квалификация:

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013

№ 802



1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь		Октябрь					Ноябрь			Декабрь			Январь			Февраль		Март		Апрель		Май		Июнь		Июль		Август																								
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сеп - 5 окт	6-12	13-19	20-26	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31		
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
I																																																					
II																																																					
III																																																					
Всего	77	2772	38	1368	39	1404	5	1	4	16	10	6	4	17	6	11	17	23	6	17	2	2	24	147																													

Обозначения:

- Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"
- Промежуточная аттестация
- Каникулы

- Учебная практика
- Производственная практика

- Государственная итоговая аттестация
- Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация						Практики				ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп												
	Всего	1 сем		2 сем		Всего	1 сем		2 сем		Учебная практика (Производственное обучение)		Производственная практика		Производственная практика							Нед.	Нед.										
нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.															
I	40	1440	17	612	23	828	1		1		6		6		6		6		11	52													
II	27	972	16	576	11	396	2		1		6		6		6		6		11	52													
III	10	360	5	180	5	180	2		2		10		4		4		11		2	43													
Всего	77	2772	38	1368	39	1404	5	1	4	16	10	6	4	17	6	11	17	23	6	17	2	24	147										



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ТРПОУ РС(Я) "Якутский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования
Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда»
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2г. 10мес
Профиль: полуголового профессионального образования: технический

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка обучающихся по курсам												Распределение по курсам и семестрам						
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	Семестр 1 17 нед				Семестр 2 23 нед				Семестр 3 16 нед				Семестр 4 11 нед			
											всего	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе

ОД	ОПОС	ОДП	ОДБ	ОДБ.1	ОДБ.2	ОДБ.3	ОДБ.4	ОДБ.5	ОДБ.6	ОДБ.7	ОДБ.8	ОДБ.9	ОДБ.10	ОДБ.11	ОДБ.12	ОО	ОО.1	ОО.2	ОО.4	ОО.04	ПП																					
2	2	10	13	22	30/28	10/22	4	20/52	10/31	10/21	49	68/8	28/0	2	59/2	38/8	20/4	14	11/59	3/6/0	2	7/72	38/0	39/2	25	63/9	20/3	4/26	17/9	2/47	10	2/98	10/2	1/96	8/4	11/2						
Базовые дисциплины	Формальная культура	Литература	История	Основы безопасности жизнедеятельности	Химия	Обществознание	Биология	География	Экология	Русский язык	Астрономия	Профильные дисциплины	Математика	Информатика	Физика	Проф. Подготовка ОО	Проф. Подготовка ОО	Компьютерное проектирование в машиностроении	Электророботизация промышленных предприятий	Рабочий язык	Профессиональный цикл	Общепрофессиональный цикл	Техническое черчение	Электротехника	Основы технической механики и слесарных работ	Материаловедение	Основы труда	Безопасность жизнедеятельности	Монтаж судового электрооборудования	Профессиональный цикл	Профессиональные модули	Средняя школа (включая подготовку к экзаменам и другому электророботизации промышленных организаций)	1	4	4	1	171	49	2	120	10	110



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ГБОУ РС(Я) "Жатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования
Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда;
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2г. 10мес
Профиль: подучаемого профессионального образования: технический

Индекс дисциплины, профессиональных модулей, МКД, программ	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МКД, программ	Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Максимальная	Самост. (с.р.+и.п.)	Консультации	Учебная нагрузка обучающихся, ч.															
											Распределение по курсам и семестрам															
											Семестр 1			Семестр 2			Семестр 3			Семестр 4						
													Курс 1													
													Курс 2													
													Курс 3													
													Курс 4													
МКД.1.1	Основы сведения-сборочных и электромонтажных работ	4	4					86	25	1	60	10	50													
МКД.1.2	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций	4	4					85	24	1	60	60														
УП.1.01	Учебная практика			4	РП		Час	108			нед		3													
УП.1.01	Производственная практика			4	РП		Час	180			нед		5													
УП.01.ЭК	Квалификационный экзамен	4						459																		
	Всего часов с учетом практики							459																		
ПМ.2	Проверка и наладка электрооборудования	1	4					155	43	2	110	30	80													
МКД.2.1	Организация и технология проверки электрооборудования		4					85	25	60	10	50														
МКД.2.2	Контрольно - измерительные приборы		5					70	18	2	50	20	30													
УП.2.01	Учебная практика		5		РП		Час	252			нед		7													
УП.2.01	Производственная практика		6		РП		Час	360			нед		10													
УП.02.ЭК	Квалификационный экзамен	6						767																		
	Всего часов с учетом практики							767																		
ПМ.3	Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	1	3					104	32	2	70	25	45													
МКД.3.1	Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных предприятий		5					104	32	2	70	25	45													
УП.3.01	Учебная практика		6		РП		Час	216			нед		6													
УП.3.01	Производственная практика		6		РП		Час	288			нед		8													
УП.03.ЭК	Квалификационный экзамен	6						608																		
	Всего часов с учетом практики							608																		
								574																		
ФКД.00 ИЗМЕНЕНИЯ МУЛП/УРА																										
Учебная и производственная практика																										
Учебная практика																										
Концентрированная																										
Распределенная																										
Производственная практика																										
Концентрированная																										
Распределенная																										
Государственнаяговая аттестация																										
Экспертная квалификационная работы																										
Проведение государственных экзаменов																										
Консультации по О																										
в т.ч. в период обучения по циклам																										
Консультации по ПП																										
в т.ч. в период обучения по циклам																										

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ГПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования
Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряд»
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОУ: 2г. 10мес
Профиль получаемого профессионального образования: технический

		Курс 3					Курс 3					Итого				
		Семестр 5					Семестр 6					Неиспользуемая часть программы		Обязательная часть программы		
Максим. Самост. Консульт. Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	в том числе		Максим. Самост. Консульт. Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	в том числе		Обязательная часть	Вар. часть	Обязательная часть	Вар. часть			
			Лаб. занятия	Семинар. занятия				Лаб. занятия	Семинар. занятия							
ЦК														72	72	
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед			нед
18	2	50	20	30										155	110	
70	18	2	50	20	30									85	60	60
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	252	252	50
144	4	216	6							108	180	180	180	360	360	360
104	32	2	70	25	45									104	70	
104	32	2	70	25	45									104	70	
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	1	216	216
72	2									288	8			288	288	
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	1		
20	10	10												80	40	
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед			
432	12									540	15					
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед			
216	6									144	4					
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед			
216	6									144	4					
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед			
216	6									396	11					
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед			
216	6									396	11					
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед			
72	2									72	2					
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед			
72	2									72	2					
час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед			
4																
4																





УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ТЭПОУ Р(С(Я)) "Жаатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования
Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряд»;
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2г. 10мес
Профиль: полужаевого профессионального образования: технический

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации										Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Распределение по курсам и семестрам																																																											
		Экзамены					Зачеты					Диффер. зачеты					Курсовые проекты					Курсовые работы					Другие					Максимальная					Самост.(с.р.+и.п.)					Консультации					Всего					Обязательная					в том числе					Семестр 1					Семестр 2					Семестр 3					Семестр 4				
		8	7	27	23	41-46	1374	2772	1213	1559	49	918	290	2	612	408	204	14	1242	387	2	828	388	440	25	864	276	2	576	244	332	10	592	196	2	396	104	292																																											
	Всего по дисциплинам и МКД	8	7	27	23	41-46	1374	2772	1213	1559	49	918	290	2	612	408	204	14	1242	387	2	828	388	440	25	864	276 <td>2</td> <td>576</td> <td>244</td> <td>332</td> <td>10</td> <td>592</td> <td>196</td> <td>2</td> <td>396</td> <td>104</td> <td>292</td>	2	576	244	332	10	592	196	2	396	104	292																																											
	консультации в период обучения по (циклам)																																																																																
	Экзамены (без учета фиа, культуры)																																																																																
	Зачеты (без учета фиа, культуры)																																																																																
	Диффер. зачеты (без учета фиа, культуры)																																																																																
	Курсовые проекты (без учета фиа, культуры)																																																																																
	Курсовые работы (без учета фиа, культуры)																																																																																



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
ГБПОУ РС(Я) "Жатайский техникум"
по профессии среднего профессионального образования
13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»
на базе основного общего образования

Квалификация: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 (4) разряда;
Форма обучения: Очная Нормативный срок освоения ОПОП: 2г. 10мес
Профиль получаемого профессионального образования: технический

Семестр 5				Семестр 6				Семестр 5			
в том числе				в том числе				в том числе			
Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная
266	86	180	53	270	90	180	16	3942	216	2628	144
Лекции, уроки	Пр. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект	Лекции, уроки	Пр. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект	Обяз. часть	Всп. часть	Обяз. часть	Всп. часть
270	86	4	180	53	127			270	90	180	16
1				2				3			
2				3				144			
3				3				2628			
3				3				216			
3				3				144			

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля]		Наименование дисциплины/МДК		
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.1.1 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	▼	☒	☒
				[4]	МДК.1.2 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций	▼	☒	
				[4]	УП.1.01 Учебная практика	▼	☒	
				[4]	ПП.1.01 Производственная практика	▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	МДК.2.2 Контрольно - измерительные приборы	▼	☒	☒
				[5]	УП.2.01 Учебная практика	▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
				3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	
[6]	ПП.3.01 Производственная практика	▼	☒					
		▼	☒					
		▼	☒					
		▼	☒					
		▼	☒					
		▼	☒					
		▼	☒					
		▼	☒					
		▼	☒					
		▼	☒					
		▼	☒					
4	Экз	Комплексный экзамен	3					[3]
				[3]	ОДБ.11 Русский язык	▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ПК 1.1	Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
ПК 1.2	Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.
ПК 1.3	Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
ПК 1.4	Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.
ПК 2.1	Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.
ПК 2.2	Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.
ПК 2.3	Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.
ПК 3.1	Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.
ПК 3.2	Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.
ПК 3.3	Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.
ДПК 4.1	Выполнять монтаж судового электрооборудования

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции																			
ОДБ	Базовые дисциплины																				
ОДБ.1	Физическая культура																				
ОДБ.2	Литература																				
ОДБ.3	Иностранный язык																				
ОДБ.4	История																				
ОДБ.5	Основы безопасности жизнедеятельности																				
ОДБ.6	Химия																				
ОДБ.7	Обществознание																				
ОДБ.8	Биология																				
ОДБ.9	География																				
ОДБ.10	Экология																				
ОДБ.11	Русский язык																				
ОДБ.12	Астрономия																				
ОДП	Профильные дисциплины																				
ОДП.1	Математика																				
ОДП.2	Информатика																				
ОДП.3	Физика																				
ПОО	Предлагаемые ОО																				
ПОО.1	Основы финансовой грамотности и предпринимательства																				
ПОО.2	Компьютерное проектирование в машиностроении																				
ПОО.4	Электрооборудование промышленных предприятий																				
ПОО.04	Родной язык																				
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1								
ОП.1	Техническое черчение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1								
ОП.2	Электротехника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1								
ОП.3	Основы технической механики и слесарных работ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1								
ОП.4	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1								
ОП.5	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1								
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1								
ОП.7	Монтаж судового электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1								
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1														
ПМ	Профессиональные модули																				
ПМ.1	Сборка, монтаж регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4									

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции													
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.3	ПК 1.4	
МДК.1.1	Основные слесарно-сборочных и электромонтажных работ	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
МДК.1.2	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
УП.1.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
ПП.1.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
ПМ.2	Проверка и наладка электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
МДК.2.1	Организация и технология проверки электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
МДК.2.2	Контрольно – измерительные приборы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
УП.2.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
ПП.2.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3				
ПМ.3	Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
МДК.3.1	Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных предприятий	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
УП.3.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
ПП.3.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ОК 7										

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

1	Технического черчения
2	Электротехники
3	Технической механики
4	Материаловедения
5	Охраны труда
6	Безопасности жизнедеятельности
	Лаборатории:
1	Электротехники и электроники
2	Информационных технологий
3	Контрольно - измерительных приборов
4	Технического обслуживания электрооборудования
	Мастерские:
1	Слесарно - механическая
2	Электромонтажная
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть интернет
2	Актовый зал

Практика 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Индекс	График	План	Комплексы	Компетенции	СпецПрактики	Сем.	СпецРаб	Кабинеты	Пояснения	ЦК	Руководство, час.	Форма аттестации	Норма на контроль, час.	ЦК
УП		Учебная практика												
УП 1.01		Учебная практика (ПМ 1)				4	3	108			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП 2.01		Учебная практика (ПМ 2)				4	3	108			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП 2.01		Учебная практика (ПМ 2)				5	4	144			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП 3.01		Учебная практика (ПМ 3)				5	2	72			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.
УП 3.01		Учебная практика (ПМ 3)				6	4	144			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП		Производственная практика												
ПП 1.01		Производственная практика (ПМ 1)				4	5	180			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП 2.01		Производственная практика (ПМ 2)				4	1	36			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП 2.01		Производственная практика (ПМ 2)				5	6	216			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП 2.01		Производственная практика (ПМ 2)				6	3	108			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.
ПП 3.01		Производственная практика (ПМ 3)				6	8	288			<input type="checkbox"/> на студ	<input checked="" type="checkbox"/> на подгр.	<input type="checkbox"/> на студ	<input type="checkbox"/> на подгр.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения ГБПОУ РС(Я) «Жатайский техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 802 от 02 августа 2013г., 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)», Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования в пределах ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО - письмо от 17.03.2015г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая

По учебному плану

- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий -45 мин;
- текущий контроль знаний проводится в виде контрольных работ, тестовых заданий, опроса, зачетов и других форм;
- По предметам теоретического обучения предусмотрены консультации в объеме 300 часов за весь курс обучения в расчете 4 часа на одного обучающегося;

– Лабораторные и практические занятия по дисциплинам:

Учебные дисциплины:

- ОП.01 Техническое черчение
 - ОП.02 Электротехника.
 - ОП.03 Основы технической механики и слесарных работ
 - ОП.04 Материаловедение
 - ОП.05 Охрана труда
 - ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
 - ОП.07 Монтаж судового электрооборудования
 - ОП.08 Электрооборудование промышленных предприятий
- Лабораторные и практические занятия по МДК:
- МДК.01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ
 - МДК.01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций
 - МДК.02.01 Организация и технология проверки электрооборудования
 - МДК.02.02 Контрольно-измерительные приборы
 - МДК.03.01 Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций

- Проводятся в подгруппах, наполняемость которых составляет не менее 8 человек.
- При освоении учебных дисциплин общепрофессионального цикла в последнем семестре формой итоговой аттестации является: зачет или дифференцированный зачет
- Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов; дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на дисциплину общепрофессионального цикла, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.
- При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКРС) является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен». В зачетной книжке запись будет иметь вид: «ВПД освоен» или «ВПД не освоен».
- Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.
- Формой промежуточной аттестации по МДК профессионального модуля является дифференцированный зачет.
- Учебная практика проводится на базе УЗ и договорных предприятий рассредоточено чередуясь с теоретическим занятиями в рамках профессиональных модулей.
- Производственная практика проводится после окончания профессионального цикла согласно квалификации на базе договорных предприятий деятельность которых соответствует профилю квалификации.
- Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций (дневник – задание, характеристик.);
- Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики;
- Для оценивания результатов текущих и итоговых знаний используется пятибалльная система оценок, для контроля и оценивания системы оценок, формы, для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС заполняется Карта успешности учащегося.
- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
 1. Оценка уровня освоения дисциплин;
 2. Оценка компетенций обучающихся
- Государственная итоговая аттестация включает выпускную практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу. Необходимым условием для допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении им теоретического материала и прохождения учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности;

- Для подгрупп девушек 70 процентов учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» отводится на освоение основ медицинских знаний.

4.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется в соответствии с рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО - письмо от 17.03.2015г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012г..

- Общеобразовательная подготовка осуществляется по направлению технического профиля.
- Учебное время, отведенное на теоретическое обучение по общеобразовательному циклу (2052 час.), распределено следующим образом:

- на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла, на дополнительные по выбору обучающиеся. При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру – по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889);

- Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО.

- Занятия по дисциплине «Английский язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек.
- Лабораторные и практические занятия по дисциплинам:

Физика

Химия

Физическая культура

ОБЖ

Биология

Экология

География

Информатика проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

- Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы СПО.

- Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

- Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.
- Государственная итоговая аттестация обучающихся, освоивших основную образовательную программу, проводится в форме письменного экзамена по окончании курса обучения в обязательном порядке по учебным предметам:
 - "Русский язык и литература",
 - "Математика: алгебра и начала анализа, геометрия",
- Обучающийся может самостоятельно выбрать уровень (базовый или углубленный), в соответствии с которым будет проводиться государственная итоговая аттестация в форме единого государственного экзамена.
- Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством учителя (тьютора) по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной). Результаты выполнения индивидуального проекта должны отражать:
 - ✓ сформированность навыков коммуникативной, учебно-исследовательской деятельности, критического мышления;
 - ✓ способность к инновационной, аналитической, творческой, интеллектуальной деятельности;
 - ✓ сформированность навыков проектной деятельности, а также самостоятельного применения приобретенных знаний и способов действий при решении различных задач, используя знания одного или нескольких учебных предметов или предметных областей;
 - ✓ способность постановки цели и формулирования гипотезы исследования, планирования работ, отбора и интерпретации необходимой информации, структурирования аргументации результатов исследования на основе собранных данных, презентации результатов.
- Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение одного или двух лет в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного

4.2. Формирование вариативной части ПИКРС

На основании документа согласования с работодателями следано распределение объема часов вариативной части по учебной дисциплине: общепрофессионального цикла «Монтаж судового электрооборудования» – на 86 часов; по дисциплинам дополнительная компетенция для освоения в рамках вариативной части: ПК 4.1 «Выполнять монтаж судового электрооборудования»

4.3. Формы проведения консультаций – групповые.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации – проводится в виде дифференцированных зачетов и экзаменов.

4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации –формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

4.3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Технического черчения
2.	Технической механики
3.	электротехники
4.	материаловедения
5.	Охраны труда
6.	безопасности жизнедеятельности
	Лаборатории:
7.	Электротехники и электроники
8.	Информационных технологий
9.	Контрольно – измерительных приборов
10.	Технического обслуживания электрооборудования
	Мастерские:
11.	слесарно-механическая
12.	электромонтажная
	Спортивный комплекс:
13.	Спортивный зал
14.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
15.	Стрелковый тир
	Залы:
16.	Библиотека
17.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
18.	Актовый зал